

# Flanges



Empresa Certificada ISO 9001 - Distribuição de Tubos em Aço Carbono

## Acabamento da Face

**Ranhura Standard** - Espiral contínua, passo 0,70 a 1,00 mm, raio de 1,60mm à 2,4mm e profundidade resultante 0,026 à 0,080mm.

**Ranhura Espiral** - Espiral contínua em V de 90° passo 0,60mm à 1,00mm raio 0,00mm à 0,40mm

**Ranhura Tipo 125 RMS** - Espiral contínua, passo 0,30mm à 0,40mm raio 0,30mm à 0,40mm

**Ranhura Concêntrica** - Concêntrica em V de 90° passo 0,60mm a 1,00mm raio 0,00mm à 0,40mm e profundidade de aproximadamente 0,13mm à 0,40mm.

## Faceamento

### Face com ressalto



### Ring Type Joint Junta de anel



### Face Plana



## Flange Roscado - Threaded

**Classe:**  
150 à 300 lbs

**Materiais :**  
Aço Carbono  
Aço Inox

**Bitolas:**  
 $\frac{1}{2}$ " à 24"



## Flange Solto - Lap Joint

**Classe:**  
150 à 600 lbs

**Materiais :**  
Aço Carbono

**Bitolas:**  
 $\frac{1}{2}$ " à 24"



Estas flanges são apropriados para pestanas (stub-ends). Não são fixadas as tubulações por solda somente fixada ao outra flange por parafusos, o que é facilitado por estar solto na linha. Recomendadas para baixa pressão, pois são utilizados em linhas de aço inox trabalhando em conjunto as pestanas.

## Flange Sobreposto - Slip-On

**Classe:**  
150 à 600 lbs

**Materiais :**  
Aço Carbono  
Aço Inox

**Bitolas:**  
 $\frac{1}{2}$ " à 24"



Esta flange é sobreposto sobre o tubo e recebe solda interna e externa. São de fácil aplicação e são recomendados para pressão e esforços moderados. Tem uma vantagem econômica sobre o pescoço.

## Flange Cego - Blind

**Classe:**  
150 à 600 lbs

**Materiais :**  
Aço Carbono  
Aço Inox

**Bitolas:**  
 $\frac{1}{2}$ " à 24"



## Flange de Pescoço - Welding Neck - WN

**Classe:**  
150 à 600 lbs

**Materiais :**  
Aço Carbono  
Aço Inox

**Bitolas:**  
 $\frac{1}{2}$ " à 24"



Usadas para interromper a passagem de fluidos em tubulações, válvulas e bombas. São usados também para facilitar a inspeção da linha. São recomendadas para trabalhos em qualquer situação de pressão e temperatura desde que não sujeitos a golpes de ariete (choques de pressão).

Esta flange recebe solda circumferencial no pescoço o que facilita o exame da solda por raio X. São resistentes à tensões e reduzem as turbulências e erosões dentro das tubulações. São recomendados para trabalhos em qualquer situação de temperatura e pressão.

## Flange Encaixe Solda - Socket Welding

**Classe:**  
150 à 600 lbs

**Materiais :**  
Aço Carbono  
Aço Inox

**Bitolas:**  
 $\frac{1}{2}$ " à 24"



Esta flange é dotada de encaixe que recebe a tubulação a ser soldada, utilizando somente a solda externa. Facilita a condução de fluidos. São recomendados para trabalhos em qualquer situação de pressão e temperatura desde que não sujeitos a severos gradientes térmicos. Aplicável em pequenas bitolas.

## Flange Lisa

**Classe:**  
150 à 600 lbs

**Materiais :**  
Aço Carbono  
Aço Inox

**Bitolas:**  
 $\frac{1}{2}$ " à 24"



Esta flange é sobreposto sobre o tubo e recebe solda interna e externa. São de fácil aplicação e são recomendados para pressão e esforços moderados. Tem uma vantagem econômica sobre o pescoço.

